#187108

City of San Angelo
106 S Chadbourne St
San Angelo TX 76903

TAILGATE/TOOLBOX SAFETY TRAINING
Safety Services Company-Safety Meeting Division,
PO Box 6408 Yuma, AZ 85366-6408 Toll Free (866) 204-4786

SAFETY SERVICES COMPANY

Nombre de Tabajo: _____ Localidad del sitio de trabajo: _____

Fecha: _____ Tiempo Empezaron: _____ Tiempo Terminaron: _____ Supervisor: _____

Tópico 239: Camión de Volteo

Introducción: ***Camiones de volteo*** son diseñados para un propósito, transportar grandes cantidades de material relativamente largas distancias y descargando el material rápidamente. ***Camiones de volteo*** frecuentemente son usados en sitios de trabajo similar a equipo pesado, pero el conductor también tiene que operar y maniobrar el ***Camión de volteo*** en las carreteras y evitar los peligros de las carreteras. Las causas primarias de accidentes involucrando ***Camiones de volteo*** es el mal entrenamiento de conducir.

Pautas generales de seguridad para camiones de volteo incluye lo siguiente:

- ***Equipo dejado desatendido*** por la noche, adyacente a una carretera normalmente en uso, o adyacente a un sito de trabajo debe tener iluminación propia, reflectores, o barricadas equipado con luces o reflectores para identificar su localidad.
- ***Una cremallera de seguridad para llantas*** o jaula deberá ser usado para inflar, montar, o desmontar llantas instalado en aros agrietados.
- ***La caja volquete debe*** o bajada completamente o bloqueado propiamente cuando haga reparaciones en o debajo de el. Todos los controles deben estar en posición muerto con el motor apagado, solamente el trabajo hecho realizado requiere lo contrario.

- ***Todos los camiones de volteo deben tener*** sistema de frenos de servicio, estacionamiento, y emergencia. Cuando quiera que el ***camión*** esta estacionado, el freno de estacionamiento debe ser puesto y ***camiones*** estacionados en inclinaciones también deben tener las ruedas con cuñas.
- ***Todo el cristal en la cabina*** debe ser cristal de seguridad sin distorsiones o rajadas, lo cual presentaría peligros para operaciones seguros.

Lo siguiente aplica a camiones de volteo en sitios de trabajo fuera de carreteras, no abiertas a tráfico público:

- ***Cuando requisitos de visibilidad*** justifican luz adicional, ***camiones*** usados fuera de camino deben ser equipado con faros delanteras y traseras.
- ***Todos los vehículos deben*** tener luces operables de frenos a pesar las condiciones de iluminación.
- ***Todos los vehículos deben estar*** equipados con dispositivos de advertencia que se opera a mano en la estación del conductor en buenas condiciones de operación.
- ***Todos los vehículos deben*** estar equipados con una señal automática audible de retroceder que se oye sobre el ruido alrededor.
- ***Todos los vehículos*** con cabinas deben ser equipados con parabrisas y limpiaparabrisas. Cristales rajadas o quebradas deben ser reemplazado.
- ***Camiones*** operando en áreas o bajo condiciones que causa niebla o escarcha del parabrisas deben tener equipo de descongelación operable.
- ***Todos los camiones*** deben tener escudos de cabina o dosel para proteger el conductor desde material cayéndose.
- ***Palancas de control*** que controlan alzamiento o dispositivos de descarga en carrocería de ransporte deben estar equipado con un pestillo u otro dispositivo lo cual previene comienza accidental del mecanismo.
- ***Mangos de disparo*** para compuertas del ***camión*** deben estar arreglados para que mientras descarga, el operador estará libre.
- ***Todos los vehículos deben*** tener cinturón de seguridad proveído para el conductor y cualquier pasajero.

Otras precauciones lo cual deben ser observadas para operaciones seguras:

- ***Todos los conductores deben*** tener licencia para operar vehículos comerciales del diseñado peso asignado.
- ***Supervisores deben*** asegurar que conductores son competentes para operar el vehículo asignado.
- ***Mantenga todas*** las ventanas, espejos, y limpiaparabrisas limpias.
- ***Utiliza agarraderas*** y escalones cuando subiendo y bajándose del ***camión.***
- ***No permita*** pasajeros en cualquier parte del ***camión*** solamente diseñado para pasajeros.
- ***Siempre chequea*** detrás antes de retroceder, utiliza un observador cuando posible.
- ***Use ropa*** y equipo protectivo apropiado para la obra.
- ***Mantenga cercas un cargado*** extintor de incendios asegurado en la cabina del ***camión.***
- ***Siempre este atento*** de personal trabajando en la área.
- ***No sobre llena material*** en el volquete para que se puede "salir" del volquete mientras caminando en la carretera. Asegúrese que la carga es propiamente distribuida y cubierta si necesario; chequea las orillas del volquete y el mandil de protección para material suelto.
- ***Mantenga la velocidad del camión de volteo*** apropiado para la carga, tiempo, camino y condiciones de tráfico.
- ***Este atento de*** líneas de electricidad sobre cabeza y obstrucciones antes de alzar caja o esparramar material.
- ***Utiliza cautela*** cuando descargue en terreno desnivelado.

Conclusión: Referente a seguridad, ***camiones de volteo*** tienen mas en común con equipo pesado que con vehículos de carreteras por su peso y capacidades de destrucción. Operadores de ***Camiones de volteo*** deben tener el mismo nivel de entrenamiento y deber poseer el mismo nivel de habilidad con su equipo como otros operadores de equipo pesado. Sigue estas pautas para operaciones seguras de ***Camiones de volteo.***

Revisión del Sitio de Trabajo

Peligros del sitio de trabajo y sugerencias de seguridad: _____

Violaciones de Seguridad del Personal: _____

Firma de Empleado: ***(Mi firma atestigua y verifica mi comprensión de y conformidad a acatar con todas pólizas y regulaciones de seguridad, y que no he sufrido, experimentado, o sostenido cualquier lesión o enfermedad relacionado con el trabajo)***

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Esta pauta no remplaza regulaciones locales, estatales o federales y no deben ser interpretadas como substitución, o interpretación legal de las regulaciones de OSHA.