



Lugar de trabajo: _____ Instructor: _____ Fecha/Hora: _____

Tópico C027: Directrices para la Lectura de Hojas MSDS

Introducción: Químicos representan una amplia gama de riesgos para la salud (tales como irritación, sensibilización y carcinogenicidad) y riesgos físicos (tales como inflamabilidad, corrosión y reactividad). Las estimaciones son que millones de trabajadores están expuestos a cientos de miles de productos químicos peligrosos en millones de lugares de trabajo de América. Todos los empleadores con productos químicos peligrosos en sus lugares de trabajo deben preparar y aplicar un programa de comunicación de peligros por escrito. Deben asegurarse de que todos los contenedores estén etiquetados, que los empleados tengan acceso a las MSDS, y que se lleva a cabo un programa de formación eficaz para todos los empleados potencialmente expuestos.

El objetivo fundamental de un Programa de Comunicación de Peligro es estar seguro que los empleadores y empleados saben sobre los peligros del trabajo y cómo protegerse a sí mismos con el fin de reducir la incidencia de químicos relacionadas con enfermedades y lesiones.

Una parte fundamental de este programa de Comunicación de Riesgos es el mantenimiento de un **Archivo de Datos de Material Seguro (MSDS)** para todos los químicos peligrosos usados (información debe ser escrita en inglés); asegurándose que los empleados tengan el entrenamiento necesario para que entiendan que la terminología contenida en la MSDS es un requisito. Lo que sigue es un "desglosamiento" de las distintas secciones contenidas en las MSDS.

Identificación: Nombre químico tal como aparece en la viñeta; Nombre y dirección del fabricante; Teléfono de emergencia; Fecha de preparación y firma del preparador.

Ingredientes Peligrosos/Información de Identidad:

Componentes peligrosos: contiene la específica identidad química, su fórmula y los nombres comunes como se conoce; Límites de exposición permisible de OSHA (PEL); Conferencia Americana de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACIH) Valor límite umbral (TLV); Otros límites de exposición

El objetivo fundamental de un Programa de Comunicación de Peligro es estar seguro que los empleadores y empleados saben sobre los peligros del trabajo y cómo protegerse a sí mismos con el fin de reducir la incidencia de químicos relacionadas con enfermedades y lesiones.

Características Físicas/Químicas: Punto de ebullición; Presión de vapor; Densidad de vapor; Solubilidad en agua; Aspecto y olor; Gravedad específica; Punto de fusión; Tasa de evaporación.

Datos de Riesgos de Fuego y Explosión: Punto de ignición; Límites inflamables; Medios de extinción; Procedimientos especiales para combatir incendios; Riesgos inusuales de incendio y explosión.

Datos sobre Reactividad: Estabilidad; Incompatibilidad (materiales a evitar); Descomposición peligrosa o subproductos; Polimerización peligrosa.

Datos de Riesgos de Salud: Rutas de entrada; Riesgos para la salud; Carcinogenicidad; Signos y síntomas de exposición; Condiciones médicas severamente graves por exposición; Procedimientos de primeros auxilios.

Precauciones para el Manejo Seguro y Uso: Pasos a seguir en caso de fuga o derrame, Métodos de eliminación de desechos; Precauciones a tomar en el manejo y almacenamiento; Otras precauciones.

Medidas de Control (debe ser tomada siempre que el químico sea manejado o eliminado durante el uso normal): Protección respiratoria; Ventilación; Protección facial y ocular; Guantes de protección; Otra ropa protectora o equipo.

Conclusión: Recuerde, cuando esté expuesto a químicos, siempre tómese el tiempo para revisar la MSDS y familiarícese con los peligros, manejo seguro y medidas correctas de Primeros Auxilios, asociados con el químico.

Asistencia de Empleado: (Nombres o firmas de personal presentes en esta reunión)

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

Estas pautas no sustituyen las leyes locales, estatales o federales y no deben interpretarse como un sustituto para, o de interpretación legal de, cualquier regulación de OSHA.